

DELPHION**RESEARCH****PRODUCTS****INSIDE DELPHION**[Log Out](#) [Work Files](#) [Saved Searches](#)

My Account

Search: Quick/Number Boolean Advanced Der

[Email](#)**Derwent Record**View: [Expand Details](#) Go to: [Delphion Integrated View](#)Tools: Add to Work File: [Create new Wor](#)

Derwent Title: **Coating a surface with a film of oligo-ethylene glycol derivative - by deposition from pulsed glow discharge plasma, used to prevent non-specific binding of proteins to plastic components used in diagnostics and implants**

Original Title: [EP0780423A2](#): Process for covering a surface with a film of an oligoethylene glycol derivative

Assignee: **BOEHRINGER MANNHEIM GMBH** Standard company
Other publications from [BOEHRINGER MANNHEIM GMBH \(BOEF\)...](#)
ROCHE DIAGNOSTICS GMBH Standard company
Other publications from [ROCHE DIAGNOSTICS GMBH \(HOFF\)...](#)

Inventor: BEYER D; KNOLL W; RINGSDORF H; SLUKA P;

Accession/ Update: **1997-334650 / 199916**

IPC Code: B05D 7/24 ; C08J 7/12 ; C09D 4/00 ; A61L 33/00 ; C07K 17/08 ; C07K 17/14 ; C08J 7/18 ;

Derwent Classes: **A96; B04; D16; E17; P34; P42; A35; D22;**

Manual Codes: **A10-E07B**(Chemical modification by esterification by unsaturated monobasic acid (or derivatives)) , **A10-E08B**(Chemical modification by etherification by other ethers of polyoxyalkylene glycols) , **A12-V03C2**(Testing, diagnosis, pathology) , **B04-C03C**(Polyethers) , **B11-C04**(Machine/device for use in/on animal body, [general]) , **B12-K04**(Diagnosis and testing [general]) , **B14-F04**(Anticoagulant, antiaggregants, thrombolytic) , **D05-H09**(Testing and detection [exc. bacteria, fungi, viruses]) , **D09-C01B**(Blood vessels) , **D09-C01C**(Organs, heart, heart valves, pancreas) , **E10-E04K**(Monohydric alcohol containing carboxylic ester group(s), use) , **E10-E04M2**(Other monohydric alcohol - ketone, nitro, halogen or unsaturation present)

Derwent Abstract: ([EP0780423A](#)) Process for coating a surface with a film of an oligo-ethylene glycol derivative (A) comprises exposure of the surface to a glow discharge plasma and deposition of (A) of formula Y-O(CH₂CH₂O)_n-X (I) from the pulsed plasma. X = CH₂-CZ=CH₂ or CO-CZ=CH₂; Y, Z = H or Me; n = 1-5.
Also claimed are the surfaces obtained by the process.
Use - The process is used to coat plastic components used for diagnostics (especially the solid phase in immunoassay) and implants, to prevent non-specific binding of proteins, that might otherwise lead to false diagnostic results or cause blood clotting and thrombosis.
Advantage - The process is reproducible, provides a layer of sufficient thickness that is stable in water and prevents the non-specific binding of the proteins.

Dwg.0/4

Family:

| PDF Patent | Pub. Date | Derwent Update | Pages | Language | IPC Code |
|---|------------|----------------|-------|----------|-----------|
| <input checked="" type="checkbox"/> EP0780423A2 * | 1997-06-25 | 199731 | 10 | German | C08J 7/12 |
| Des. States: (R) DE ES FR GB IT | | | | | |
| Local appls.: EP1996000120479 Filed:1996-12-19 (96EP-0120479) | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> JP09187727A = | 1997-07-22 | 199739 | 7 | English | B05D 7/24 |
| Local appls.: JP1996000342141 Filed:1996-12-20 (96JP-0342141) | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> EP0780423A3 = | 1997-07-16 | 199740 | 2 | English | C08J 7/12 |
| Local appls.: EP1996000120479 Filed:1996-12-19 (96EP-0120479) | | | | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> DE19548152A1 = | 1997-06-26 | 199731 | 10 | German | C09D 4/00 |
| Local appls.: DE1995001048152 Filed:1995-12-22 (95DE-1048152) | | | | | |

 INPADOC [Show legal status actions](#)

Legal Status:

 Priority Number:

| Application Number | Filed | Original Title |
|--------------------|------------|----------------|
| DE1995001048152 | 1995-12-22 | |

 Chemical Indexing Codes: [Show chemical indexing codes](#)

 Markush Compound Numbers: [Show Markush numbers](#)

 Extended Polymer Index: [Show extended polymer index](#)

 Specific Compound Numbers: [Show specific compounds](#)

03[M1]:**0708S 0708U**

 Registry Numbers: 0708S 0708U

 Unlinked Registry Numbers:

Citations:

| PDF | Patent | Original Title |
|-------------------------------------|----------------------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> | EP0482615 | FORMED ARTICLES OF POLYMERIC MATERIAL HAVING IMPROVED SURFACE CHARACTERISTICS |
| <input checked="" type="checkbox"/> | JP59045882 | KOSOKOTEIKA FUIRUMU OYO BISONO SEIZOH OH OH |
| | US X072769 | |
| | US X153072 | |
| | | Msg: 1.Jnl.Ref |

Related Accessions:

| Accession Number | Type | Derwent Update | Derwent Title |
|------------------|------|----------------|---------------|
| C1997-107550 | C | | |
| N1997-277650 | N | | |

2 items found

Title Terms: COATING SURFACE FILM OLIGO ETHYLENE GLYCOL DERIVATIVE DEPOSIT PULSE GLOW DISCHARGE PLASMA PREVENT NON SPECIFIC BIND PROTEIN PLASTIC COMPONENT DIAGNOSE IMPLANT

Index Terms: POLYMERISATION

[Pricing](#) [Current charges](#)

Derwent Searches: [Boolean](#) | [Accession/Number](#) | [Advanced](#)

Data copyright Thomson Derwent 2003



Copyright © 1997-2006 The Thor

[Subscriptions](#) | [Web Seminars](#) | [Privacy](#) | [Terms & Conditions](#) | [Site Map](#) | [Contact Us](#)



(19)

Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 780 423 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
25.06.1997 Patentblatt 1997/26(51) Int. Cl.⁶: C08J 7/12, B05D 7/24

(21) Anmeldenummer: 96120479.9

(22) Anmelddatum: 19.12.1996

(84) Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB IT

(30) Priorität: 22.12.1995 DE 19548152

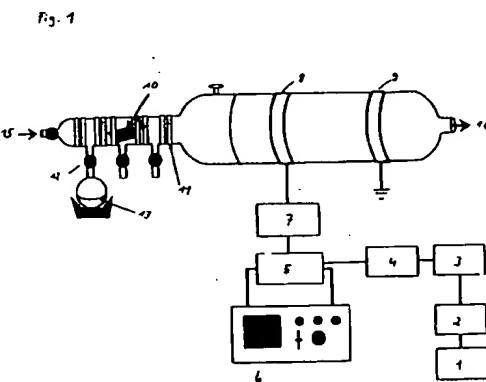
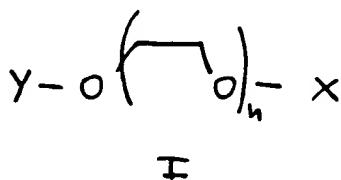
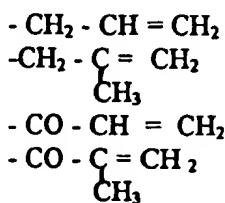
(71) Anmelder: BOEHRINGER MANNHEIM GMBH
68298 Mannheim (DE)

(72) Erfinder:

- Sluka, Peter, Dr.
82362 Weilheim (DE)
- Knoll, Wolfgang, Prof. Dr.
55124 Mainz (DE)
- Beyer, Dierk, Dr.
55130 Mainz (DE)
- Ringsdorf, Prof. Dr.
55124 Mainz-Gonsenheim (DE)

(54) Verfahren zur Bedeckung einer Oberfläche mit einem Film eines Oligoethylenglykolderivates

(57) Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Bedeckung einer Oberfläche mit einem Film eines Oligoethylenglykoderivates durch Aussetzen der Oberfläche einem Glühentladungsplasma des Oligoethylenglykoderivates, dadurch gekennzeichnet, daß ein Oligoethylenglykoderivat der Formel I

in der $Y = H, CH_3$, $X =$ und $n = 1-5$ bedeuten

im gepulsten Plasma auf der Oberfläche abgeschieden wird.

EP 0 780 423 A2

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Bedeckung einer Oberfläche mit einem Film eines Oligoethylenglykoderivates durch Aussetzen der Oberfläche einem Glühentladungsplasma des Oligoethylenglykoderivates.

5 Wechselwirkungen von Proteinen mit Polymeroberflächen spielen eine wichtige Rolle in der Diagnostik, zum Beispiel beim Einsatz von Polymeren als Festphasen für Immunoassays oder in der Medizintechnik (Implantate). Ein großes Problem ist dabei das Auftreten von unspezifischer Bindung durch Blutbestandteile, wie zum Beispiel durch Serum- oder Plasmaproteine. Im Falle von Implantaten kann dies zur Entstehung von Blutgerinnseln und Thrombosen beitragen, bei Reagenzträgern für Diagnostika führt unspezifische Bindung zu sogenannten Matrixeffekten, das heißt,

10 zu einer erhöhten oder erniedrigten Bindung des Analyten und damit zu falschen Resultaten. Dieses Problem der unspezifischen Bindung tritt generell bei allen Oberflächen auf, die direkt mit Blut oder Blutbestandteilen in Kontakt kommen.

In der Vergangenheit wurden verschiedene Möglichkeiten beschrieben, Polymeroberflächen im Hinblick auf Reduzierung von unspezifischer Proteinbindung zu modifizieren. Allgemein wird dabei versucht, sich die adsorptionsvermindernde Wirkung von immobilisierten Polyethylenglykolketten zu Nutze zu machen. Dabei werden Oberflächen entweder naßchemisch modifiziert (Desai et al., J. Biomed. Mat. Res., Vol. 25, 829-843 (1991); Kiss et al., Progr. Colloid & Polymer Sci., 74, 113-119 (1987)) zum Beispiel durch Aminolyse und anschließendem Einführen von reaktiven Polyethylenglykoderivaten oder durch Aufbringen von acrylderivatisierten Polyethylenglykolen mittels Propfung (photoinduziert) auf Oberflächen (Uchida et al., Langmuir, 10, 481-485 (1994)). Diese Modifikationsmethoden erfolgen mehr

20 oder weniger statistisch und schlecht reproduzierbar.

Bergström et al., WO 92/07006 beschreibt die Modifizierung von geladenen Oberflächen mit an Polyethylenglykolen gekoppeltem Polyethylenimin. Die Bindung des Polymers auf die Oberfläche kommt durch rein ionische Wechselwirkung zustande. Die Modifizierung arbeitet im wäßrigen Milieu, die Polymerschicht ist aber rein ionisch gebunden und somit empfindlich gegenüber Schwankungen des pH-Wertes.

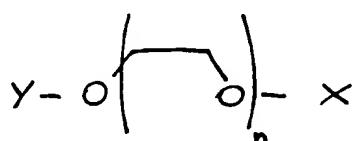
25 Von Lopez et al., J. Biomed. Mat. Res., Vol. 26, 415-439 (1992) wurde der Versuch unternommen, Kunststoffoberflächen durch Plasmabehandlung in Gegenwart von Tetraethylenglycoldimethylether zu modifizieren. Diese modifizierten Oberflächen weisen gegenüber Wasser eine sehr geringe Stabilität (teilweises Ablösen der Schicht) und eine schlecht reproduzierbare Herstellbarkeit auf. Die Schichten sind sehr dünn (im Bereich von 10 nm) und eine weitere Modifizierung dieser Schichten ist auf keinen Fall möglich.

30 Aufgabe der Erfindung war es daher, die Nachteile des Standes der Technik zu beseitigen und eine mit einem Oligoethylenglykofilm bedeckte Oberfläche zur Verfügung zu stellen, die gut reproduzierbar herstellbar ist, die eine ausreichende Schichtdicke besitzt, die gegen Wasser stabil ist und die eine verminderte unspezifische Bindung von Proteinen aufweist.

Die Aufgabe wird gelöst durch die Erfindung, wie sie in den Ansprüchen charakterisiert ist.

35 Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Bedeckung einer Oberfläche mit einem Film eines Oligoethylenglykoderivates durch Aussetzen der Oberfläche einem Glühentladungsplasma des Oligoethylenglykoderivates, dadurch gekennzeichnet, daß ein Oligoethylenglykoderivat der Formel I

40

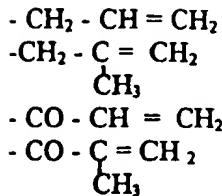


45

I

50 in der Y = H, CH₃,
X =

55



5

10 und $n = 1-5$ bedeuten
im gepulsten Plasma auf der Oberfläche abgeschieden wird.

Das Verfahren wird beispielsweise in einem Glühentladungsplasmareaktor entsprechend Fig. 1 durchgeführt. In einem evakuierbaren Glaskolben befinden sich zwei Elektroden 8 und 9. Elektrode 8 ist an eine Vorrichtung zur Erzeugung eines gepulsten Glühentladungsplasmas angeschlossen. Dabei bedeutet (1) Pulsgenerator, (2) Radiofrequenzgenerator, (3) Radiofrequenzverstärker, (4) Wattmeter, (5) Zweirichtungskuppler, (6) Oszilloskop, (7) Tuner. In einem Teil des Reaktors befindet sich die Probenoberfläche (10). Dieser Teil des Reaktors ist mit Heizband (11) umwickelt. Durch einen Hahn (12) getrennt befindet sich das Oligoethylenglykolderivat in einem beheizbaren Kolben (13).

Zu Beginn des Verfahrens wird der Reaktor über eine Vakuumpumpe (14) leergepumpt und durch einen Argoneinlaß (15) mit Argon geflutet. Bevorzugt wird die Probenoberfläche jetzt durch ein gepulstes Argonplasma vorgereinigt. 20 Nach Evakuierung des Argons wird der Reaktor mit dem gasförmigen Oligoethylenglykolderivat geflutet und die Probenoberfläche einem gepulsten Glühentladungsplasma ausgesetzt. Gepulst heißt dabei, daß die zur Plasmaerzeugung benötigte Leistung abwechselnd ein- und ausgeschaltet wird. Bevorzugt ist, wenn die Einzeiten zwischen 3 und 30 ms, insbesondere zwischen 5 und 15 ms und die Auszeiten zwischen 5 und 600 ms, insbesondere zwischen 100 und 300 ms liegen. Die Leistung soll dabei bevorzugt zwischen 25 und 200 Watt, besonders bevorzugt zwischen 50 und 25 100 Watt liegen. Die Expositionsdauer der Probe kann bevorzugt zwischen 5 min und 120 min. liegen.

Der Druck des Oligoethylenglykoderivates im Reaktor liegt dabei bevorzugt zwischen 70 und 350 mm Quecksilber. Bevorzugt wird eine Verbindung der Formel I mit $n=3$ benutzt, ganz besonders bevorzugt Triethylenglykolmonoallylether. Im Fall von $X = H$ ist eine spätere Weitermodifikation der freien OH Gruppen möglich.

Als Probenoberfläche kommen alle Oberflächen in Betracht, bevorzugt Kunststoffe wie z.B. Polystyrol, Polypropilen, Polyolefine, Polyacrylate, Polycarbonate, Polyterephthalate oder PVC.

Im Unterschied zu einem Verfahren mit konstanter Plasmaleistung (continuous wave) sind die erhaltenen Schichten des Oligoethylenglykoderivates auf der Oberfläche mit dem erfindungsgemäßen Verfahren wesentlich dicker (mindestens 200 nm) und beständig gegen Wasser. Sie zeigen eine sehr geringe unspezifische Bindung von Proteinen. Durch Variation von Leistung, An- und Auszeiten des Plasmas sind die Schichten kontrollierter herstellbar. Die verwendete Polymerisationstechnik erlaubt damit eine Kontrolle über Eigenschaften der aufgebrachten Schicht wie Schichtdicke, Elementzusammensetzung, Stabilität und funktionelle Gruppen.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist eine mit einem Film eines Oligoethylenglykoderivat bedeckte Oberfläche hergestellt nach dem erfindungsgemäßen Verfahren.

40 Beispiel 1

Herstellung von Triethylenglykolmonoallylether

180 g Triethylenglykol (1 mol) wurde in 100 ml DMSO gelöst und 106 g (2 mol) zum Pulver zerriebenes Kaliumhydrid wurde unter Rühren zugegeben. Zu dieser Mischung wurde 122 g Allylbromid (1 mol) in kleinen Portionen zugegeben und der Ansatz 12 Stunden bei Raumtemperatur gerührt. Diese Mischung wurde anschließend filtriert und im Vakuum destilliert. Das Produkt destilliert bei einer Temperatur von 82° C und 0,017 mbar.

$^1\text{H-NMR } (\text{CDCl}_3)\delta = 2,62$ (s, 1H) 3,55-3,75 (m, 12H) 4,02 (d, 2H) 5,12-5,35 (m, 2H) 5,71-6,05 (m, 1H)

50 Beispiel 2

Herstellung einer Plasmaschicht durch Plasmapolymerisation von Triethylenglykolmonoallylether

Die Plasmapolymerisation wurde in einem Plasmareaktor gemäß Figur 1 durchgeführt. Als Pulsfolgen wurden 10 ms-Pulse mit Auszeiten zwischen 10 und 300 ms verwendet (z.B. 10/200 ms = 10 ms An- und 200 ms Auszeit).

Als Substrate wurden Polystyolspritzgußteile (gereinigt in Ethanol / Wasser 1:2) und Polyethylenetherephthalatfolie (gereinigt in Aceton) verwendet. Das monomere Triethylenglykolmonoallylether wurde vor dem Prozeß mehrfach entgast und die Probenoberfläche durch ein zehrminütiges Behandeln mit gepulstem Argonplasma gereinigt (Bedingungen: 100 Watt, 10 min., 10/100 ms.). Für die Deposition wurde der Einlaßbereich des Reaktors, in welchem sich auch

die Probe befand, auf 65° C erhitzt. Der Kolben mit dem Monomeren wurde auf 85° C erhitzt und diese Temperatur während des gesamten Prozesses konstant gehalten. Dann wurde der Reaktor mit dem Monomeren geflutet und das Plasma gezündet. Die Beschichtungszeiten variierten mit der Länge der Auszeit des gepulsten Plasmas. Bei Auszeiten von 10 ms wurde der Prozeß über einen Zeitraum von 10 min. geführt, bei Auszeiten des Plasmas von 200 ms wurde die Beschichtung über 60 min. geführt. Die resultierenden Schichtdicken lagen in allen Fällen zwischen 350 und 1 200 nm. Der Partialdruck des Monomeren im Reaktor betrug vor der Zündung des Plasmas 37 mtorr. Nach der Zündung des Plasmas variierte der Druck ebenfalls abhängig von der Auszeit zwischen 80 und 160 mtorr.

Beispiel 3

10 Proteinadsorption: Adsorptionsuntersuchung mit fluoreszenzmarkiertem Fibrinogen

Rinderfibrinogen wurde mit Resorufin-OSu-ester (Boehringer Mannheim) fluoreszenzmarkiert (Beladung 1:1). Das Konjugat wurde in einer Konzentration von 1 mg / ml in 100 mM Kaliumphosphatpuffer pH 7,4 gelöst. Diese Lösung wurde auf die plasmabehandelten Probenoberflächen (Polystyrolspritzgußteile) aufgebracht. Es wurde 2 Stunden inkubiert und anschließend mit reiner Pufferlösung abgespült. Die Probenoberflächen wurden anschließend mittels Fluoreszenzmikroskop betrachtet und die Fluoreszenz der Oberfläche mittels CCD-Kamera und Bildauswertung (Optimetric, Firma Stehmer, München) als mittlere Grauwerte eines definierten Bildausschnitts quantifiziert.

| Probe | Mittlerer Grauwert |
|---|--------------------|
| Untergrund: Polystyrol | 72 |
| Fibrinogen auf unbehandeltem Polystyrol | 190 |
| Fibrinogen auf Oberfläche behandelt mit continuous wave Plasma 25 Watt | 140 |
| Fibrinogen auf Oberfläche behandelt mit continuous wave Plasma 50 Watt | 170 |
| Fibrinogen auf Oberfläche behandelt mit gepulstem Plasma 10 / 10 ms, 50 Watt | 86 |
| Fibrinogen auf Oberfläche behandelt mit gepulstem Plasma 10 / 50 ms, 50 Watt | 87 |
| Fibrinogen auf Oberfläche behandelt mit gepulstem Plasma 10 / 100 ms, 50 Watt | 84 |
| Fibrinogen auf Oberfläche behandelt mit gepulstem Plasma 10 / 200 ms, 50 Watt | 74 |

35 Die mit gepulstem Plasma behandelten Oberflächen weisen eine sehr geringe Adsorption von Fibrinogen auf.

Beispiel 4

40 Proteinadsorption: Adsorptionsversuche mit radioaktiv markiertem Albumin

Die Proteinadsorptionsexperimente wurden mit radioaktiv markiertem ¹²⁵I-Albumin durchgeführt. Hierzu wurden beidseitig beschichtete PET-Folien in die entsprechende Albuminlösung gestellt, mehrfach gewaschen und anschließend im γ -Spektrometer vermessen. Die Ergebnisse dieser Messung sind in Figur 2 dargestellt. Dabei bedeutet der linke Balken die Adsorption an Albumin, der rechte Balken die Retention nach Spülen mit einer Tensidlösung.

Beispiel 5

50 Charakterisierung der Oberfläche als Fläche mittels ESCA

In Abbildung 3 werden die C1s und O1s ESCA-Spektren von Plasmafilmen von Triethylenglykolmonoallylether, abgeschieden bei 100 Watt und Pulsraten von 10 / 200 ms., 10 / 100 ms, 10 / 50 ms und 10 / 10 ms, dargestellt. Mit zunehmender Auszeit des Plasmas ist eine Intensitätszunahme der C-O-Bande bei 286,5 eV im ESCA erkennbar bei gleichzeitiger Abnahme der C-C-Bande bei 284,6 eV. Dies ist auf einen stärkeren Strukturerhalt des Monomeren bei "milden" Plasmabedingungen zurückzuführen, das heißt, das C/O-Atomverhältnis ähnelt bei langen Auszeiten am meisten dem des Monomeren. In Tabelle 1 sind die entsprechenden Kontaktwinkel zu Wasser und die Elementzusammensetzung zusammengefaßt und mit den theoretischen Werten des Monomeren verglichen. Je kleiner der Kontaktwinkel und je kleiner das C/O-Verhältnis um so hydrophiler ist die Oberfläche.

In Abbildung 4 werden die C1s und O1s ESCA-Spektren von Plasmafilmen von Triethylenglykolmonoallylether,

EP 0 780 423 A2

abgeschieden bei 50 Watt und Pulsraten von 10 / 200 ms, 10 / 100 ms, 10 / 50 ms und 10 / 10 ms, dargestellt. Auch in diesem Fall ist ein starker Strukturerhalt des Monomeren erkennbar, der bedingt durch die geringere Plasmaleistung sogar deutlicher auftritt als im Fall der höheren Leistung. In Tabelle 2 sind die Kontaktwinkel und Elementzusammensetzungen dieser Schichten analog zu Tabelle 1 zusammengefaßt.

5

Tabelle 1

| | Probe | Kontaktwinkel Oa / Or | Elementverhältnis C / O |
|----|--|-----------------------|-------------------------|
| 10 | Triethylenglykolmonoallylether (berechnet) | ----- | 2,25 |
| | 10 / 200 ms, 100 Watt | 47 / 23 | 2,25 |
| | 10 / 100 ms, 100 Watt | 57 / 25 | 2,36 |
| | 10 / 50 ms, 100 Watt | 58 / 30 | 2,83 |
| 15 | 10 / 10 ms, 100 Watt | 66 / 30 | 3,15 |

20

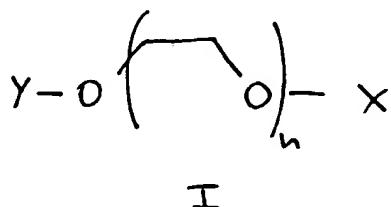
Tabelle 2

| | Probe | Kontaktwinkel Oa / Or | Elementverhältnis C / O |
|----|----------------------|-----------------------|-------------------------|
| 25 | 10 / 200 ms, 50 Watt | 47 / 24 | 2,05 |
| | 10 / 100 ms, 50 Watt | 49 / 29 | 2,33 |
| | 10 / 50 ms, 50 Watt | 55 / 40 | 2,34 |
| | 10 / 10 ms, 50 Watt | 62 / 33 | 3,02 |

35 Patentansprüche

1. Verfahren zur Bedeckung einer Oberfläche mit einem Film eines Oligoethylenglykolderivates durch Aussetzen der Oberfläche einem Glühentladungsplasma des Oligoethylenglykoderivates, dadurch gekennzeichnet, daß ein Oligoethylenglykoderivat der Formel I

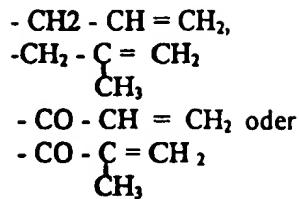
40



50

in der Y = H, CH₃,
X =

55



10

und n = 1-5 bedeuten
im gepulsten Plasma auf der Oberfläche abgeschieden wird.

15 2. Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Einzeiten des gepulsten Plasmas zwischen 3 und 30 ms und die Auszeiten zwischen 5 und 600 ms liegen.

3. Verfahren gemäß Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die zur Plasmaerzeugung erforderliche Leistung zwischen 25 und 200 Watt liegt.

20 4. Verfahren gemäß Anspruch 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß n = 3 ist.

5. Verfahren gemäß Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß das Oligoethylenglykolderivat Triethylenglykolmonoallylether ist.

25 6. Mit einem Film eines Oligoethylenglykolderivates bedeckte Oberfläche, hergestellt nach einem Verfahren gemäß einem der Ansprüche 1 bis 5.

30

35

40

45

50

55

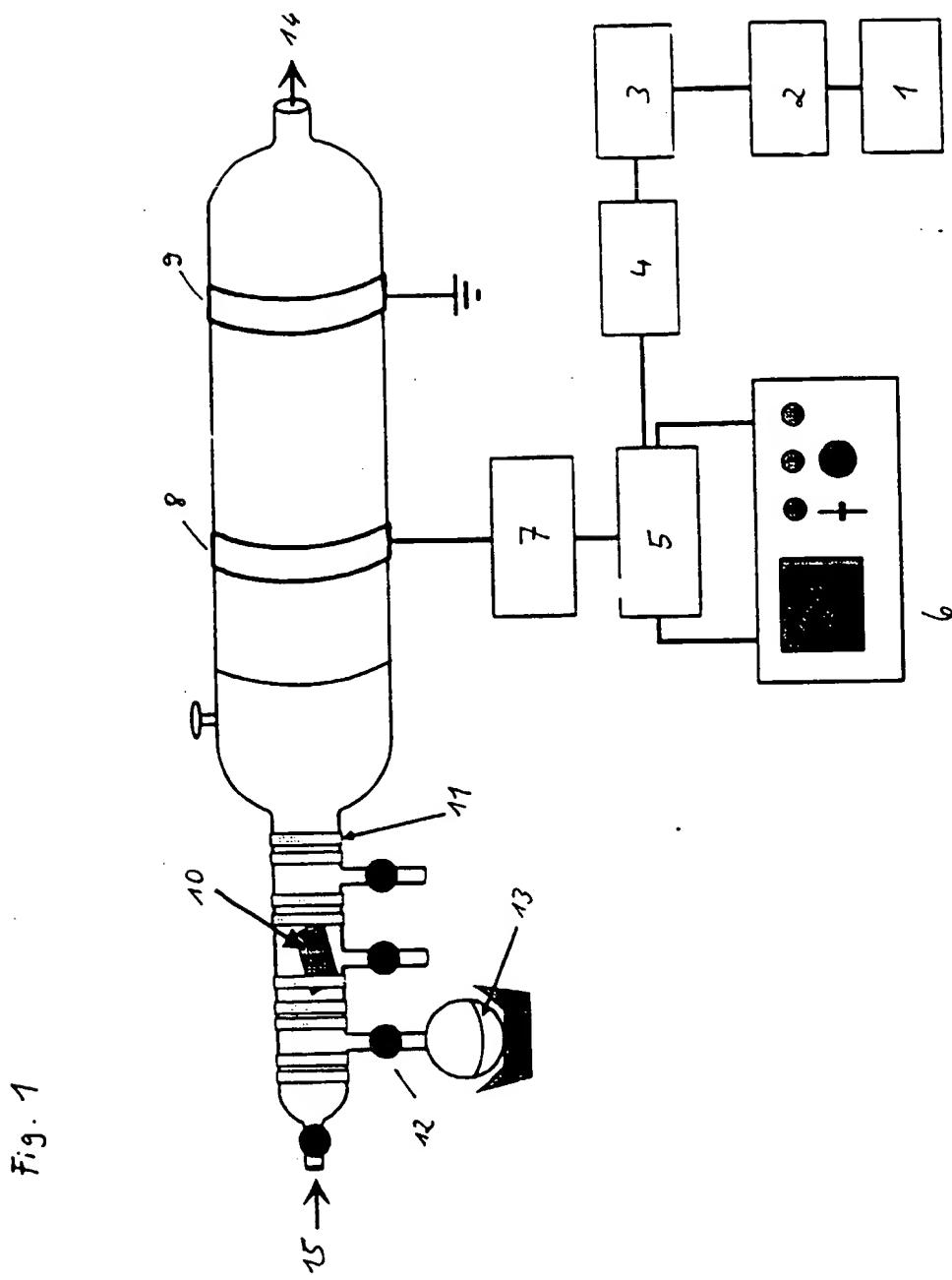


Fig. 2

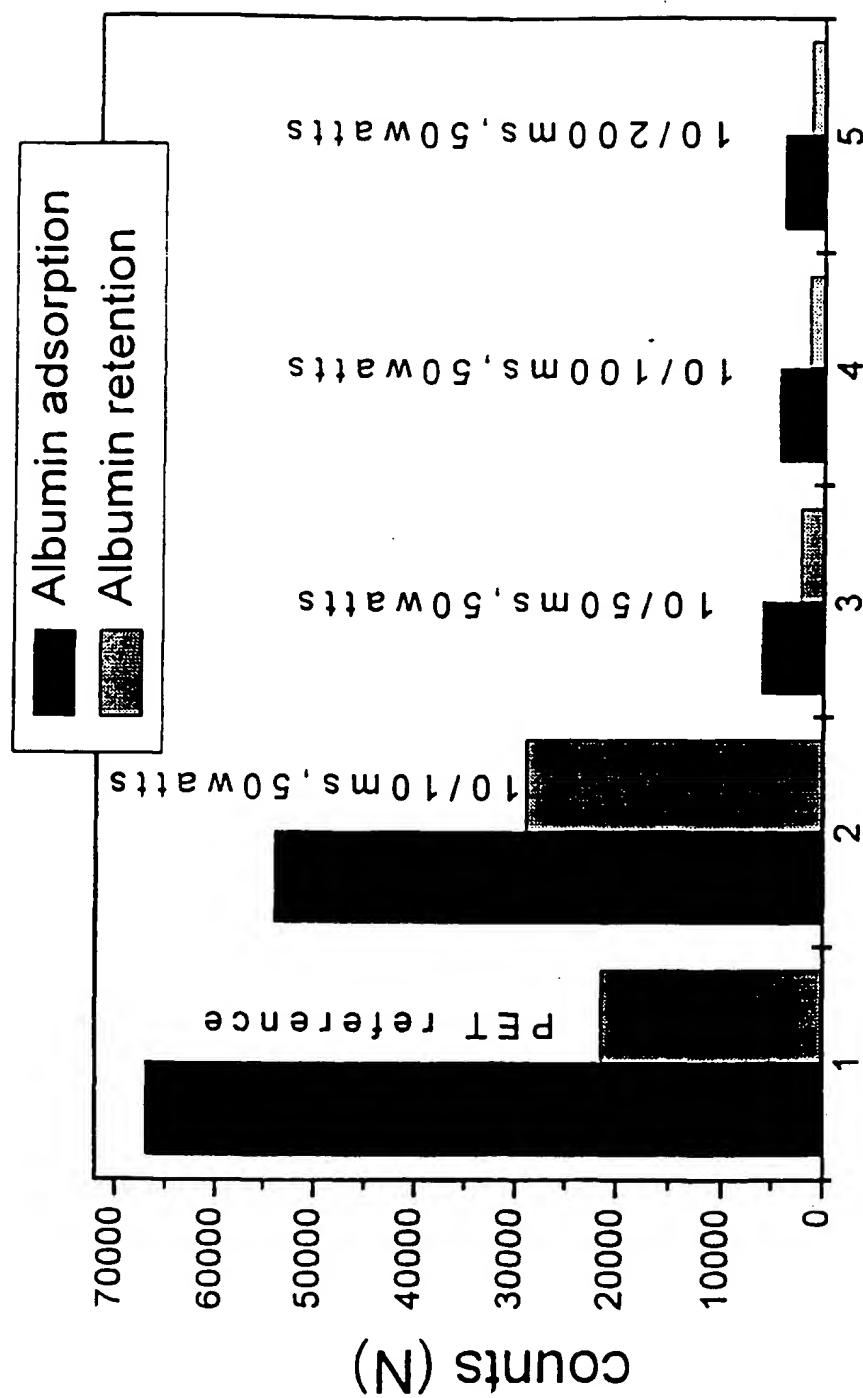


Fig. 3

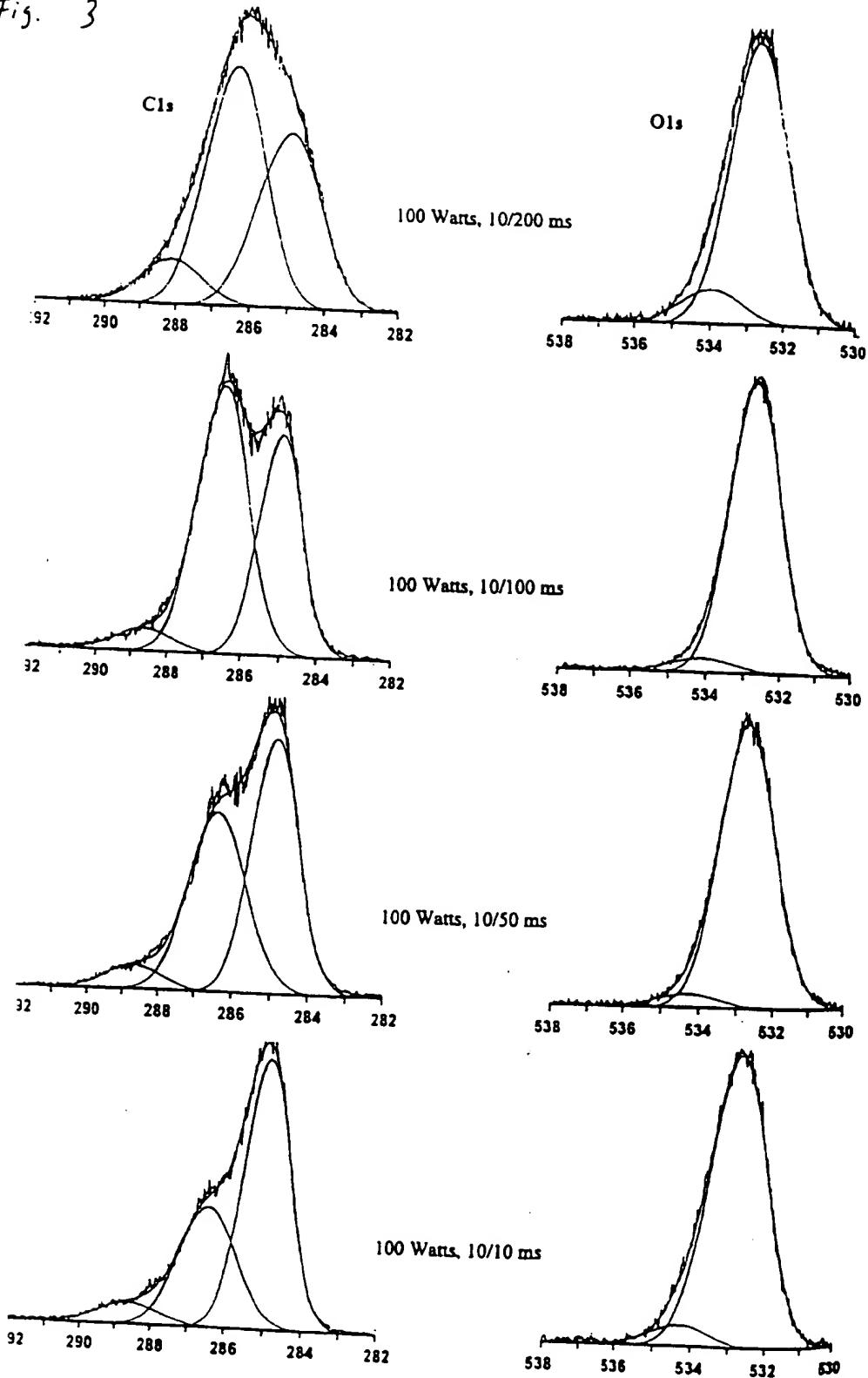


Fig. 4

